



La FLIR T425 equipada con MeterLink agiliza las inspecciones térmicas en Medite Europe Ltd.

Medite Europe Ltd es la principal marca europea de tableros de densidad media, un material de construcción que se conoce más comúnmente como DM. En su planta de producción situada en Clonmel, Irlanda, las cámaras de imagen térmica de FLIR son una parte importante del programa de mantenimiento preventivo.

La gama de productos de Medite Europe Ltd es amplia. Incluye siete líneas de productos de DM y muchas variantes, con más de 400 especificaciones posibles. Se fabrican todas en Clonmel en la planta de 410,000 m3 anuales de la compañía, que se enorgullece de su alta productividad. Un elemento clave para lograr esta productividad es garantizar que se detecte y se repare cualquier avería eléctrica o mecánica antes de que se convierta en un fallo que interrumpa la producción. La tarea de detección es, desde luego, una de las principales aplicaciones de la tecnología de medición infrarroja.

CONECTIVIDAD AÑADIDA A LAS SOLUCIONES INFRARROJAS

Las inspecciones infrarrojas de mantenimiento efectuadas por el asesor de termografía Bob Berry regularmente, han contribuido a garantizar que la fábrica funcionara sin problemas durante más de 10 años. Sin embargo, recientemente, Bob Berry ha podido añadir incluso más valor a estas inspecciones de termografía efectuadas en Medite Europe Ltd gracias a una novedosa introducción de FLIR, el líder mundial en imágenes térmicas. Se trata de una solución inalámbrica Bluetooth® entre la cámara IR y un nuevo instrumento de medición denominado Meterlink™. Permite insertar en una imagen infrarroja los datos obtenidos mediante los instrumentos de medición. En otras palabras, aumenta la exactitud y la racionalidad de la inspección infrarroja.

La correlación entre temperatura y carga eléctrica se ha verificado correctamente y durante muchos años los termógrafos han incluido valoraciones

La FLIR T425 se suministra de serie con la función FLIR MeterLink.



Fábrica de Medite en Clonmel, Irlanda.

de cargas donde era relevante. Bob Berry explica: «La manera más común de hacerlo es tomar las lecturas empleando una pinza amperimétrica, apuntarlas en un papel e incluirlas más tarde en el informe».

Bob Berry de Thermal Vision, es un termógrafo titulado de nivel 3 y junto con otros asesores efectúa más de cien inspecciones al año. Estas inspecciones generan muchos datos y es demasiado fácil que las lecturas de los diferentes instrumentos se pierdan o se mezclen. «Cuanto más tiempo me lleve asimilar la información, más prolongado se hace el proceso de generación de informes», agrega Bob Berry. «Lo que significa que tengo menos tiempo para estar en el terreno, que es donde tengo que estar para ganarme la vida».

LOS INSTRUMENTOS SE COMUNICAN CON LA CÁMARA

Para Bob Berry, la nueva función FLIR Meterlink™ de FLIR es un verdadera bendición. Está disponible en diversas cámaras infrarrojas de FLIR, entre ellas el modelo de rango medio FLIR T425 empleado en esta inspección. Es ideal para una gama amplia de tareas de inspección electromecánica que son comunes en plantas industriales más grandes como Medite Europe Ltd. «El sistema de menú de la cámara FLIR T425 es intuitivo y fácil de usar y tiene muchos instrumentos de análisis que pueden configurarse según las necesidades del trabajo», comenta Bob Berry. «Su función Meterlink™ permite a la cámara recibir datos automáticamente desde una pinza amperimétrica Extech EX845 y es muy fácil de usar.. Su eficacia es obvia, tanto en la inspección sobre el terreno como en la etapa de procesamiento posterior al informe».

FÁCIL DE USAR

Bob Berry confiesa que la sencillez de Meterlink™ hace mucho más probable que se tome el tiempo necesario para detenerse y emplear la pinza amperimétrica que cuando hace lecturas independientes y las apunta en un papel. Explica: «La pinza amperimétrica simplemente es adecuada para la primera fase y la imagen infrarroja congelada se completa con la inserción de la lectura actual. Luego la



La inspección de unos cables eléctricos revela la existencia de anomalías eléctricas, al examinar unos cables contiguos a unos fusibles protegidos por plexiglás. Gracias a MeterLink, los valores leídos por la pinza amperimétrica se indican en la imagen térmica.

cámara pide que se introduzcan más lecturas actuales, una a una, y cada una de ellas se guarda en la imagen correspondiente». De esta manera, tres fases necesitan tres lecturas. No es necesario tomar apuntes y no hay peligro de que se atribuyan las lecturas a un trabajo por error o que se pierdan. Es posible que deban hacerse ligeras modificaciones al procedimiento habitual de inspección pero, según la opinión de Bob Berry, estas no suponen inconveniente alguno y en realidad no está nada mal hacerlas. «De hecho, permiten centrar la atención en lo que se está haciendo».

SIN CONFUSIONES

Las mediciones grabadas son totalmente accesibles en el software de información y análisis Reporter 8.5 de FLIR y se añaden con facilidad en las tablas de resultados. El resultado es que, por primera vez, los termógrafos pueden estar seguros de que la lectura actual corresponde sin duda a la imagen térmica. Elimina toda posibilidad de confusión. Además, el título y la localización



de las averías individuales pueden grabarse directamente en la imagen como comentarios y anotaciones de voz o de texto.

«Esta combinación de una cámara infrarroja FLIR y la pinza amperimétrica Extech descarta por completo la posibilidad de confundir la localización, el equipo o datos de carga de averías individuales», concluye Bob Berry. «Al hacerse más trabajo sobre el terreno, se reduce también el tiempo de oficina asociado y tengo más tiempo libre para emplearlo en el sitio con los clientes».

Para los clientes de Bob Berry, como Medite Europe Ltd, estas ventajas son igualmente valiosas. La empresa tiene la garantía de que su inspección infrarroja se está haciendo más a fondo, es más exacta y más racional, de modo que los recursos de mantenimiento se pueden emplear con mayor eficacia.



Serie T de FLIR



EX845
1000A AC/DC
Pinza amperimétrica

Gracias a MeterLink, los valores leídos mediante una pinza amperimétrica Extech se transmiten a la cámara de imagen térmica de FLIR Systems. Los valores leídos por la pinza amperimétrica pueden observarse sobre la imagen térmica. MeterLink mejora los diagnósticos, ahorra, elimina los errores de datos y añade valor a los informes de inspección.

Para obtener más información, visite www.flir.com/thg o póngase en contacto con:

FLIR Commercial Systems B.V.
Charles Petitweg 21
4847 NW Breda
The Netherlands
Tel. : +31 (0) 765 79 41 94
Fax : +31 (0) 765 79 41 99
e-mail: flir@flir.com